

BOLETIM TÉCNICO – ECO LUB SS

Fluido de corte semissintético para ferro fundido, aço e suas ligas

ECO LUB SS é um fluido de corte semissintético de alta performance, desenvolvido para operações de usinagem em ferro fundido, aço carbono, aço-liga e materiais similares. Atua como lubrificante e refrigerante, proporcionando alto desempenho operacional e ação anticorrosiva duradoura.

Sua formulação avançada garante:

- **Alta resistência ao ataque microbiológico (fungos e bactérias), com maior estabilidade da emulsão**
- **Redução significativa do desgaste das ferramentas, prolongando sua vida útil**
- **Compatibilidade com selos e superfícies pintadas, sem causar ressecamento ou danos**
- **Ausência de hidrocarbonetos saturados, promovendo um ambiente de trabalho mais seguro e livre de agentes causadores de dermatoses**

APLICAÇÃO:

Indicado para processos de:

- **Rosqueamento**
- **Fresamento**
- **Furação**
- **Mandrilhamento**
- **Alargamento**
- **Usinagem em geral**
- **Repuxo**

INSTRUÇÕES DE USO:

- **Realizar a limpeza da máquina com bactericida adequado antes do uso**
- **Concentração recomendada: entre 4% e 5%, conforme o tipo de operação**
- **Manter o pH da solução entre 8,5 e 9,5, com controle diário**

- A diluição padrão é válida para todas as operações de corte

Recomendação técnica: Para melhor desempenho e vida útil da solução, realizar limpeza completa da máquina a cada 6 meses

Informações Técnicas e Suporte

 laboratorio@ccaquimica.com.br

