

BOLETIM TÉCNICO – ECO LUB AL

Fluido de corte semissintético para alumínio e metais não ferrosos

Lubrificante para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos

ECO LUB AL é um fluido de corte semissintético, desenvolvido especialmente para operações de usinagem em alumínio, aço e metais não ferrosos. Atua como lubrificante e refrigerante, oferecendo excelente ação anticorrosiva e elevada resistência ao ataque de fungos e bactérias.

Sua formulação livre de hidrocarbonetos saturados proporciona um ambiente de trabalho seguro e não insalubre, reduzindo o risco de dermatoses ocupacionais. Possui baixa formação de espuma, é solúvel em água e de fácil remoção, sem necessidade de produtos agressivos.

Não agride selos, superfícies pintadas ou componentes sensíveis, sendo ideal para linhas produtivas que exigem alto desempenho e segurança. Também contribui para o aumento da vida útil das ferramentas, com redução de desgaste e estabilidade no processo.

APLICAÇÃO:

Indicado para processos de:

- Rosqueamento
- Fresamento
- Furação
- Mandrilhamento
- Alargamento
- Repuxo
- Outras operações de corte em metais não ferrosos

INSTRUÇÕES DE USO:

- Realizar a limpeza completa da máquina com bactericida adequado antes da primeira utilização

- **Concentração recomendada: até 5%, conforme a operação**
- **Manter o pH da solução entre 8,0 e 9,5, com medições diárias**

Recomenda-se a limpeza completa do sistema de lubrificação a cada 6 meses para preservar a eficiência da solução e evitar contaminações

Informações Técnicas e Suporte

 laboratorio@ccaquimica.com.br

